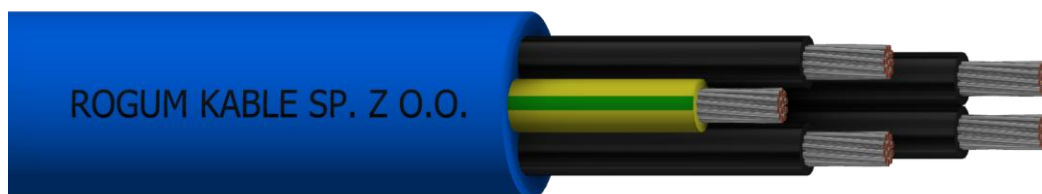




YnSLY-G 300/500V



Przewody sterownicze górnicze o izolacji i powłoce polwinitowe na napięcia znamionowe 300/500V.

Zgodność z normami	ZN-FKR-03:2017; PN-EN 60332-1-2:2010.
BUDOWA	
Żyły	Miedziane wielodrutowe, ocynowane kl.5 wg PN-EN 60228.
Izolacja	Polwinit izolacyjny typu TI 2, wg PN-EN 50363-3:2010/A1:2011.
Ośrodek przewodu	Ośrodek przewodów stanowią żyły robocze i 1 żyła ochronna skręcone razem. Żyła ochronna umieszczona w zewnętrznej warstwie przewodu.
Powłoka	Polwinit powłokowy typu TM 2 wg PN-EN 50363-4-1:2010/A1:2011, nierozprzestrzeniający połomienia, o indeksie tlenowym ≥ 29 .
Barwa powłoki	Niebieska
Identyfikacja żył	3 żyłowe – zielono żółta (ochronna), czarna, niebieska 4 żyłowy - zielono żółta (ochronna), czarna, niebieska, brązowa 5 żyłowy - zielono żółta (ochronna), czarna, niebieska, brązowa, czarna 7 żyłowy - zielono żółta (ochronna), pozostałe żyły białe z nadrukiem cyfrowym
CHARAKTERYSTYKA	
Napięcie znamionowe	300/500 V
Napięcie probiercze	2,5 kV
Zakres temperatur pracy	od -30 °C do +70 °C
Minimalna temperatura układania	- 5 °C
Minimalny promień gięcia	10D
Przykład oznaczenia przewodu	ROGUM KABLE sp. z o.o. YnSLY-G 300/500 V 3x1,5 mm² ID: 2081925 2019 1612 mb Przewód sterowniczy (S) z żyłami wielodrutowymi ocynowanymi (L), o izolacji polwinitowej (Y) i powłoce polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia (Yn), górniczy (-G). Każdy przewód posiada czytelny i trwały nadruk powtarzający się cyklicznie, wydrukowany wzdłużnie na powłoce zewnętrznej zawierający w szczególności: nazwę producenta, typ kabla/przewodu, przekrój, ilość żył, napięcie znamionowe, identyfikator, rok produkcji oraz metraż dostarczanego odcinka.
ZASTOSOWANIE	
Przewody do obwodów kontroli, pomiarów, sygnalizacji, sterowania i łączności lokalnej w zakładach górniczych.	
CERTYFIKAT I ATESTY	
Atest EMAG (Sieć Badawcz Łukasiewicz- Instytut Technik Innowacyjnych EMAG).	

INFORMACJE DODATKOWE

Na życzenie klienta istnieje możliwość:

- zmiana barwy powłoki

W sprawach dotyczących szczegółowych danych technicznych prosimy o kontakt z naszym Doradcą Technicznym: doradztwotechniczne@rogum.com.pl

NUMER KARTY

99

DATA WYDANIA

21-08-2019

BUDOWA

Liczba i przekrój znamionowy żył	Max średnica drutów w żyłce	Max średnica przewodu	Orientacyjna masa przewodu
n*mm ²	mm	mm	kg/km
2x0,5+0,5	0,21	7,1	97
2x0,75+0,75	0,21	7,9	117
2x1+1	0,26	8,1	127
2x1,5+1,5	0,26	8,7	143
2x2,5+2,5	0,26	10,7	184
3x0,5+0,5	0,21	7,7	133
3x0,75+0,75	0,21	8,5	146
3x1+1	0,21	8,8	158
3x1,5+1,5	0,26	9,9	179
3x2,5+2,5	0,26	12,0	233
4x0,5+0,5	0,21	8,3	160
4x0,75+0,75	0,21	9,8	185
4x1+1	0,26	10,2	205
4x1,5+1,5	0,26	10,7	231
4x2,5+2,5	0,26	13,1	299
6x0,5+0,5	0,21	10,3	226
6x0,75+0,75	0,21	11,1	240
6x1+1	0,26	11,4	261
6x1,5+1,5	0,26	12,7	296
6x2,5+2,5	0,26	14,8	387