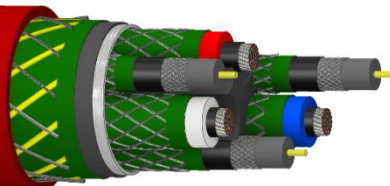


OnGcekż/w-GW; O2nGcekż/w-GW FLEX 3,6/6 kV 7-żyłowy

ROGUM Kable sp. z o.o.



Przewody elektroenergetyczne do odbiorników ruchomych i przenośnych. Przewody górnicze wielożyłowe z dwoma ekranami na napięcie 3,6/6 kV

Zgodność z normami	ZN-FKR-08:2022; PN-EN 60332-1-2:2010/A1:2016-02
BUDOWA	
Żyły robocze, ochronne i pomocnicze	Miedziane wielodrutowe, ocynowane kl.5 wg PN-EN 60228
Izolacja	Materiał polimerowy o właściwościach odpowiadających mieszance ciepłoodpornej typu IEP wg PN-89/E-29100
Ekran na żyłach roboczych	Materiał półprzewodzący o właściwościach odpowiadających mieszance typu GP wg PN89/E-29100
Ekran na izolacji żył roboczych i pomocniczych	W postaci obwoju z taśmy przewodzącej i oplotu z drutów miedzianych ocynowanych o średnicy 0,20 mm i przędzy z tworzywa sztucznego o gęstości krycia co najmniej 65%
Przekładka	Materiał półprzewodzący o właściwościach odpowiadających mieszance typu GP wg PN89/E-29100
Ośrodek	Ośrodek przewodu składa się z trzech izolowanych i ekranowanych żył roboczych skręconych na przekładce trójramiennej oraz zespołu żył pomocniczych umieszczonych pomiędzy żyłami roboczymi. Każdy element zespołu żył pomocniczych składa się z wkładki gumowej z nicią aramidową, żyły pomocniczej wykonanej w postaci obwoju lub oplotu z drutów miedzianych ocynowanych ułożonego na wkładce, izolacji żyły pomocniczej i żyły ochronnej wykonanej w postaci oplotu z drutów miedzianych ocynowanych nałożonej na obwód z taśmy przewodzącej na izolację żyły pomocniczej
Powłoka wewnętrzna	Materiał polimerowy o właściwościach odpowiadających mieszance typu ON5 wg PN-89/E-29100
Ekran ogólny	W postaci obwoju z taśmy przewodzącej i oplotu z drutów miedzianych ocynowanych o średnicy 0,2 mm i nici aramidowych o sumarycznym przekroju geometrycznym drutów miedzianych wynoszącym co najmniej 6 mm ²
Uszczelnienie wzdłużne	Obwód z taśmy pęczniającej pod wpływem wody i wilgoci
Opona	Materiał polimerowy odporny na rozprzestrzenianie płomienia, olejoodporny o właściwościach odpowiadających mieszance typu ON4 wg PN-89/E-29100
Oplot wzmocniający	W przewodach z oponą dwuwarstwową (O2n) występuje oplot wzmocniający pomiędzy dwoma warstwami z włókien tytanowych
Barwa opony	Czerwona
Identyfikacja żył roboczych	Niebieska, naturalna, czerwona
CHARAKTERYSTYKA	
Napięcie znamionowe U _o /U	3,6/6 kV
Napięcie probiercze	żył robocze:11 kV
Max. temperatura żyły w czasie pracy	+90 °C
Max. temperatura żyły w czasie zwarcia	+250 °C

Temperatura otoczenia pracy	Dla instalacji na stałe: -40°C do +80 °C; dla instalacji ruchomych: -25°C do +80 °C
Minimalny promień gięcia	dla instalacji ruchomych: 4D
Maksymalna siła ciągnięcia:	15 N/mm ²
Przykład oznaczenia przewodu	<p>ROGUM KABLE sp. z o.o. WUG GE-12/23 O2nGcekż/w-GW FLEX 3,6/6kV 3x70+25+3x4 mm² ID:3032232 2022 1000 mb</p> <p>Przewód oponowy elektroenergetyczny o żyłach miedzianych ocynowanych o izolacji elastomerowej ciepłoodpornej (Gc) i oponie elastomerowej odpornej na rozprzestrzenianie płomienia, jedno (On) lub dwuwarstwowej z opłotem wzmacniającym z tworzywa sztucznego (O2n), z ekranem indywidualnym z drutów miedzianych ocynowanych (ekż), z ekranem ogólnym z drutów miedzianych ocynowanych (w), górniczy z uszczelnieniem wzdłużnym (GW). FLEX- przewód o podwyższonej elastyczności.</p> <p>Każdy przewód posiada czytelne i trwałe oznaczenie powtarzające się cyklicznie, nadrukowane lub wytłoczone wzdłużnie na oponie zewnętrznej zawierające w szczególności: nazwę producenta, znak dopuszczenia, typ przewodu, przekrój, ilość żył, napięcie znamionowe, identyfikator, rok produkcji oraz metraż dostarczanego odcinka.</p>

ZASTOSOWANIE

Przewody przeznaczone są do zasilania stałych i przenośnych urządzeń elektroenergetycznych pracujących w odkrywkowych, otworowych i podziemnych zakładach górniczych, w polach niemetanowych i metanowych, w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a” „b” lub „c” wybuchu metanu oraz klasy „A” lub „B” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

CERTYFIKAT I ATESTY

Atest EMAG (Sieć Badawcza Łukasiewicz- Instytut Technik Innowacyjnych EMAG).
 Dopuszczenie WUG

INFORMACJE DODATKOWE

W sprawach dotyczących szczegółowych danych technicznych prosimy o kontakt z naszym Doradcą Technicznym: doradztwotechniczne@rogum.com.pl

NUMER KARTY	74	DATA WYDANIA	14.09.2022
--------------------	----	---------------------	------------

LICZBA I RODZAJ ŻYŁ			
Całkowita liczba żył w przewodzie	Rodzaj żył		
	Roboczych	Ochronnej	Pomocniczych
n	n	n	n
7	3	1	3



BUDOWA			
Całkowita ilość żył	Ilość i przekroje żył	Maksymalna średnica zewn. przewodu	Orientacyjna masa przewodu
	robocze + ochronna + pomocnicze		
n	n x mm ²	mm	kg/km
7	3x25+16+3x1,5	55,3	3050
	3x25+16+3x2,5	55,3	3050
	3x25+16+3x4	55,3	3100
	3x25+25+3x1,5	55,3	3100
	3x35+16+3x2,5	57,0	3500
	3x35+25+3x1,5	57,0	3550
	3x35+25+3x2,5	57,0	3550
	3x35+25+3x4	57,0	3600
	3x50+25+3x1,5	62,0	4550
	3x50+25+3x2,5	62,0	4550
	3x50+25+3x4	62,0	4600
	3x70+25+3x1,5	65,8	5500
	3x70+25+3x2,5	65,8	5500
	3x70+35+3x4	65,8	5600
	3x95+35+3x4	72,0	6700
	3x95+50+3x1,5	72,0	6750
	3x95+50+3x2,5	72,0	6750
	3x95+50+3x4	72,0	6750
3x120+35+3x4	76,7	7800	

PARAMETRY					
Przekrój znamionowy żyły roboczej	Największa rezystancja żyły w temp. 20 °C	Obciążalność prądowa w temp. otoczenia 25 °C	Indukcyjność jednostkowa	Reaktancja indukcyjna jednostkowa	Jednostkowa pojemność doziemna
mm ²	Ω/km	A	mH/km	Ω/km	μF/km
25	0,795				
35	0,565				
50	0,393				
70	0,277				
95	0,210				
120	0,164				