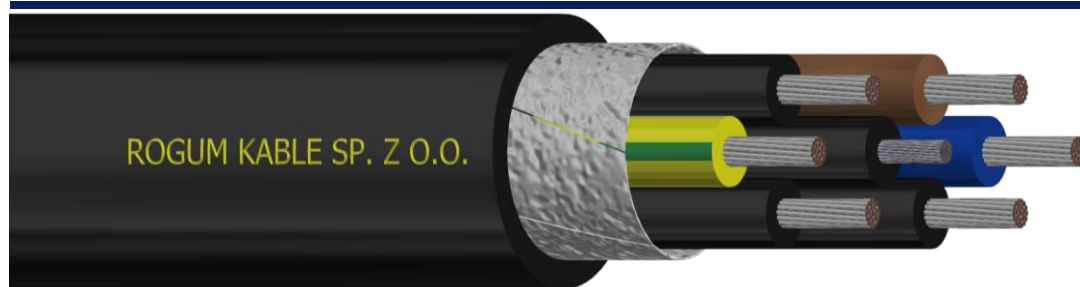




OnD FLEX 450/750 V



Przewody elektroenergetyczne o izolacji i oponie z elastycznego materiału polimerowego do zasilania odbiorników ruchomych i przenośnych. Przewody dźwigowe o niskiej emisji dymów i nierozprzestrzeniające płomienia na napięcie znamionowe 450/750 V

Zgodność z normami	PN-E-90105:1991; PN-E-90100:1991,
BUDOWA	
Żyły robocze, ochronne	Miedziane wielodrutowe, ocynowane kl.5 wg PN-EN 60228
Izolacja	Specjalistyczna mieszanka kopolimerowa o zwiększonej elastyczności
Element nośny	Linka stalowa fi 1,8 mm pokryta materiałem polimerowym
Ośrodek przewodu	Ośrodek przewodów dwużyłowych stanowi dwie żyły izolowane skręcone razem z dwoma pomocniczymi elementami nośnymi. Ośrodek przewodów powyżej 2 żył stanowi żyły izolowane skręcone wokół głównego elementu nośnego stanowiącego rdzeń przewodu, przy czym ośrodek przewodów o liczbie żył nie przekraczającej 12 ma układ jednowarstwowy, a pozostałych przewodów wielowarstwowy.
Opona	Specjalistyczna mieszanka polimerowa o zwiększonej elastyczności,
Barwa opony	Czarna
Identyfikacja żył	2-żyłowe : niebieska, brązowa 3-żyłowe : zielono-żółta, niebieska, brązowa 4-żyłowe : zielono-żółta, niebieska, czarna, brązowa Powyżej 4 żył: żółto-zielona, niebieska, brązowa i pozostałe czarne
CHARAKTERYSTYKA	
Napięcie znamionowe	450/750 V
Napięcie probiercze	2,5 kV
Zakres temperatur pracy	od -50 °C do +90 °C
Minimalna temperatura układania	-40 °C
Minimalny promień gięcia	Do odbiorników ruchomych – 8D
Przykład oznaczenia przewodu	ROGUM KABLE Sp. z o.o. OnD FLEX 450/750 V 12x1,5 mm² ID: 2081725 Przewód oponowy (O) o żyłach miedzianych ocynowanych oraz o izolacji elastomerowej ciepłoodpornej i oponie elastomerowej trudnopalnej i olejoodpornej (n), do urządzeń dźwigowych (D)
ZASTOSOWANIE	
Do połączeń dźwigów oraz suwnic.	
CERTYFIKAT I ATESTY	
Atest EMAG (w zakresie nasiąkliwości wodą)	

**INFORMACJE DODATKOWE**

Na życzenie klienta istnieje możliwość:

- zmiana barwy izolacji/opony
- wykonania przewodu nienormowanego o innych przekrojach
- zastosowanie dwuwarstwowej powłoki i oplotu wzmacniającego między warstwami

W sprawach dotyczących szczegółowych danych technicznych prosimy o kontakt z naszym Doradcą Technicznym: doradztwotechniczne@rogum.com.pl tel. 58 682 16 86 w.29

NUMER KARTY

54

DATA WYDANIA

06-04-2020

LICZBA I RODZAJ ŻYŁ

Całkowita liczba żył w przewodzie	Rodzaj żył	
	Roboczych	Ochronnej
n	n	n
2	1	1
4	2	1
6	5	1
9	8	1
12	11	1
16	15	1
19	18	1
24	23	1

BUDOWA

Liczba żył	Przekrój żył		Max średnica drutów w żyłce	Grubość znamionowa		Max średnica przewodu	Orientacyjna masa przewodu
	Robocza	Ochronna		Izolacji	Opony		
n	mm ²	mm ²	mm	mm	mm	mm	kg/km
2	1	-	0,21	1,0	1,5	11,2	160
	1,5	-	0,26			12,3	175
4	1	1,5	0,21	1,0	1,5	15,4	200
	1,5		0,26			16,5	225
6	1	1,5	0,21	1,0	1,5	15,6	250
	1,5		0,26			16,5	275
9	1	1,5	0,21	1,0	1,5	19,8	415
	1,5		0,26			22,0	450
12	1	1,5	0,21	1,0	1,5	20,7	475
	1,5		0,26			23,2	525
16	1	1,5	0,21	1,0	1,5	22,9	470
	1,5		0,26			25,7	525
19	1	1,5	0,21	1,0	1,8	25,4	550
	1,5		0,26			27,6	625
24	1	1,5	0,21	1,0	2,0	26,0	725
	1,5		0,26			29,0	815



PARAMETRY	
Przekrój znamionowy żyły roboczej	Największa rezystancja żyły w temp. 20 °C
mm²	Ω/km
1,0	20,0
1,5	13,7