

**GÓRNICZE-ELASTOMEROWE**

**GÓRNICZE**

**OnGcrekgż-G(S) FLEX 6/10 kV**

|  |
| --- |
| **Przewody górnicze oponowe o izolacji z materiału polimerowego ciepłoodpornego, zredukowanego, odpowiadającego gumie ciepłoodpornej (Gcr), oponie z materiału polimerowego trudnopalnego, odpowiadającego gumie powłokowej trudnopalnej (On), z żyłami ekranowanymi materiałem półprzewodzącym odpowiadającym gumie półprzewodzącej GP (ekgż), górniczy (G), na napięcie znamionowe 6/10 kV do układania na stałe (S).** |
| **Zgodność z normami** | PN-EN 60228:2007, PN-89/E-29100 potwierdzona normą zakładowąZN-FKR-04:2018 oraz opinią EMAG nr 5484/2019 |
| **BUDOWA** |
| **Żyły robocze i ochronne** | Żyły robocze i ochronne wykonane z miękkich drutów miedzianych - klasy 5 z drutów max 0,4 mm, zgodne z wymaganiami PN-EN 60228:2007. |
| **Żyła ochronna**  | Żyła ochronna jest rozdzielona na 3 części. Części żyły ochronnej umieszczone są symetrycznie względem żył roboczych. |
| **Izolacja**  | Izolacja z materiału polimerowego o podwyższonych parametrach elektrycznych i mechanicznych, odpowiadającgo gumie EPR. |
| **Ekrany na żyle i izolacji** | Materiał półprzewodzący, odpowiadający gumie półprzewodzącej GP. Ekran na izolacji żył roboczych można zdejmować na zimno.  |
| **Ośrodek przewodu** | Ośrodek przewodu stanowią 3 ekranowane materiałem półprzewodzącym, izolowane żyły robocze oraz żyła ochronna rozdzielona na trzy części, każda pokryta warstwą półprzewodzącą, umieszczona we wnękach między żyłami roboczymi, skręconymi na rdzeniu z materiału półprzewodzącego. Skok skrętu żył ośrodka nie przekracza 12-krotnej średnicy ośrodka. Ośrodek w obwoju z taśmy półprzewodzącej. |
| **Powłoka wewnętrzna** | Powłoka wewnętrzna z materiału polimerowego, odpowiadającego mieszance EPR, o białej barwie. |
| **Powłoka zewnętrzna** | Materiał polimerowy odporny na rozprzestrzenianie płomienia, olejoodporny. Powłoka zewnętrzna z materiału polimerowego o podwyższonych właściwościach, wyższych niż 5GM3, o zdecydowanie wyższej elastyczności niż przewody na bazie gumy, wyższej odporności na czynniki chemiczne o niższej toksyczności i zdecydowanie niższej ścieralności, o czerwonej barwie. |
| **Identyfikacja żył** | Barwa naturalna (biała). |
| **CHARAKTERYSTYKA** |
| **Napięcie znamionowe** | 6/10 kV |
| **Napięcie probiercze** | żyły robocze – 17 kV |
| **Zakres temperatur pracy** | od -50 oC do +90 oC |
| **Temperatura układania**  | od -25oC do +70oC |
| **Minimalny promień gięcia** | 10 x D, D – średnica zewnętrzna przewodu |

|  |  |
| --- | --- |
| **Przykład oznaczenia przewodu** | **ROGUM KABLE sp. z o.o. OnGcrekgż-G(S) FLEX 6/10 kV 3x70+3x35/3mm2 ID:2081825 2021 1612 mb**Przewód elektroenergetyczny o żyłach miedzianych, o izolacji z materiału polimerowego ciepłoodpornego, zredukowanego, odpowiadającego gumie ciepłoodpornej (Gcr), oponie z materiału polimerowego trudnopalnego, odpowiadającego gumie powłokowej trudnopalnej (On), z żyłami ekranowanymi materiałem półprzewodzącym, odpowiadającym właściwościami gumie półprzewodzącej GP (ekgż), górniczy (G), do układania na stałe (S).FLEX – oznacza zdecydowaną poprawę elastyczności, bardzo istotną przy zasilaniu odbiorników ruchomych czy też przesuwnych.Każdy przewód posiada czytelny i trwały (nieścieralny) nadruk powtarzający się cyklicznie, wydrukowany lub wytłoczony wzdłużnie na powłoce zewnętrznej zawierający w szczególności: nazwę producenta, typ kabla/przewodu, przekrój, ilość żył, napięcie znamionowe, identyfikator, rok produkcji oraz metraż dostarczanego odcinka. |



|  |
| --- |
| **ZASTOSOWANIE** |
| Przewody do zasilania górniczych maszyn odkrywkowych, do układania na stałe.  |
| **CERTYFIKAT I ATESTY** |
| Atest EMAG (Sieć Badawacz Łukasiewicz- Instytut Technik Innowacyjnych EMAG) nr 5484/2019. |
| **INFORMACJE DODATKOWE** |
| Na życzenie klienta istnieje możliwość:* zmiany barwy opony

W sprawach dotyczących szczegółowych danych technicznych prosimy o kontakt z naszym Doradcą Technicznym:doradztwotechniczne@rogum.com.pl |
| **NUMER KARTY** | 94 | **DATA WYDANIA** | 21-06-2021 |

|  |
| --- |
| **BUDOWA** |
| **Całkowita ilość****żył**  | **Ilość i przekroje żył** | **Maksymalna średnica zewn. przewodu** |
| **ż. robocze +ż. ochronna\*** |
| **n** | **n x mm2** | **mm** |
| **4** | 3x10+3x10/3 | 43,7 |
| 3x16+3x16/3 | 46,0 |
| 3x25+3x16/3 | 51,6 |
| 3x35+3x16/3 | 54,1 |
| 3x50+3x25/3 | 58,7 |
| 3x70+3x35/3 | 63,4 |
| 3x95+3x50/3 | 67,3 |
| 3x120+3x70/3 | 72,5 |
| 3x150+3x70/3 | 75,7 |
| 3x185+3x95/3 | 83,0 |
| *\*dopuszcza się inny przekrój, jednak nie mniejszy niż w tabeli, z wyjątkiem – żyły ochronnej o przekroju 35 mm2, dla której dopuszcza się wykonanie 3x10 mm2, a dla 50 mm2 – 3x16 mm2* |



|  |
| --- |
| **PARAMETRY** |
| **Przekrój znamionowy żyły roboczej** | **Największa rezystancja żyły w temp. 20 oC** | **Obciążalność prądowa długotrwała w temp. 25 oC** | **Indukcyjność jednostkowa** |
| **mm2** | **Ω/km** | **A** | **mH/km** |
| **10** | 1,95 | 85 | 0,38 |
| **16** | 1,24 | 118 | 0,31 |
| **25** | 0,795 | 152 | 0,28 |
| **35** | 0,565 | 187 | 0,27 |
| **50** | 0,393 | 233 | 0,27 |
| **70** | 0,277 | 288 | 0,26 |
| **95** | 0,210 | 345 | 0,27 |
| **120** | 0,164 | 370 | 0,25 |
| **150** | 0,132 | 408 | 0,25 |
| **185** | 0,108 | 470 | 0,24 |