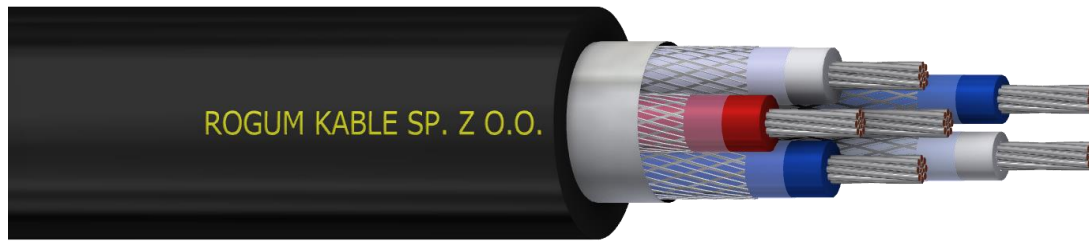




## OnGceki-GW FLEX 0,6/1 kV



Górnice przewody elektroenergetyczne wodoszczelne o izolacji i oponie z elastycznego materiału polimerowego do zasilania odbiorników ruchomych i przenośnych.

Przewody oponowe z indywidualnie ekranowanymi żyłami, o niskiej emisji dymów i nierozprzestrzeniające płomienia na napięcie znamionowe 0,6/1 kV.

Zgodność z normami ZN-FKR-014:2006/A2:2018; PN-EN 60332-1-2:2010/A1:2016-02

### BUDOWA

<b>Żyły robocze, ochronne, pomocnicze</b>	Miedziane wielodrutowe, ocynowane kl.5 wg PN-EN 60228.
<b>Izolacja</b>	Materiał polimerowy o właściwościach odpowiadających mieszance ciepłoodpornej typu IEP wg PN-89/E-29100.
<b>Powłoka na ośrodku żył pomocniczych</b>	Materiał polimerowy o właściwościach odpowiadających mieszance ciepłoodpornej typu IEP wg PN-89/E-29100.
<b>Ekran na żyłach roboczych i zespole żył pomocniczych</b>	Ekran na każdej żyłce roboczej oraz zespole żył pomocniczych w postaci oplotu z drutów miedzianych, ocynowanych i przędzy z tworzywa sztucznego o gęstości krycia co najmniej 65%.
<b>Ekran na żyłce ochronnej</b>	Ekran na żyłce ochronnej z niemetalicznego materiału przewodzącego o właściwościach odpowiadających mieszance typu GP wg. PN-E-29100:1989.
<b>Uszczelnienie</b>	Taśma pęczniąca pod wpływem wody, ułożona na całym ośrodku w postaci obwoju z zakładką o wysokości pęcznienia co najmniej 5 mm
<b>Żyła ochronna</b>	<u>W przewodach 3-żyłowych:</u> - Żyła ochronna jako dwie nieizolowane żyły miedziane ocynowane, umieszczone we wnękach pomiędzy żyłami roboczymi. <u>W przewodach 4- i 5-żyłowych:</u> - Żyła ochronna jako nieizolowana żyła miedziana ocynowana, na której skrócone są żyły robocze i pomocnicze. <u>W przewodach 6,7,8-żyłowych:</u> - Żyła ochronna jako żyła miedziana ocynowana, oblana w materiale przewodzącym na której skrócone są żyły robocze i pomocnicze. <u>W przewodach 10,12-żyłowych:</u> - Żyła ochronna jako dwie nieizolowane żyły miedziane ocynowane .
<b>Ośrodek przewodu</b>	Ośrodek przewodów stanowią ekranowane żyły robocze i ekranowane żyły pomocnicze skrócone ze sobą na umieszczonej wewnątrz nie izolowanej żyłce ochronnej lub w przypadku przewodów 3- żyłowych i 10 żyłowych skróconych razem z dwoma elementami żyłki ochronnej. Do przekroju żyłki ochronnej wlicza się przekrój ekranów żył roboczych i pomocniczych.
<b>Opona</b>	Materiał polimerowy odporny na rozprzestrzenianie płomienia, olejoodporny o właściwościach odpowiadających mieszance typu ON4 wg PN-E-90140:1986.
<b>Barwa opony</b>	Czarna
<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	
<b>Napięcie znamionowe</b>	0,6/1 kV
<b>Napięcie probiercze</b>	dla żył roboczych 3,2 kV; dla żył pomocniczych 2 kV
<b>Zakres temperatur pracy</b>	od -50 °C do +90 °C
<b>Temperatura układania</b>	od -25 °C do +70 °C

<b>Minimalny promień gięcia</b>	do instalowania na stałe – 5D; do odbiorników ruchomych – 8D		
<b>Przykład oznaczenia przewodu</b>	<p><b>ROGUM KABLE Sp. z o.o. OnGcekzi-GW FLEX 0,6/1kV 3x16+10+3x2,5 mm<sup>2</sup> ID:2081825 2019 1612 mb</b></p> <p>Przewód elektroenergetyczny o żyłach miedzianych, o izolacji z elastomerowej ciepłoodpornej (Gc) i oponie elastomerowej trudnopalnej (On), z indywidualnie ekranowanymi żyłami opłotem z drutu i przędzy (ekżi), górniczy (G), wodoszczelny (W). FLEX - przewód o podwyższonej elastyczności.</p> <p>Każdy przewód posiada czytelny i trwały nadruk powtarzający się cyklicznie, wydrukowany wzdłużnie na powłoce zewnętrznej zawierający w szczególności: nazwę producenta, typ kabla/przewodu, przekrój, ilość żył, napięcie znamionowe, identyfikator, rok produkcji oraz metraż dostarczanego odcinka.</p>		
<b>ZASTOSOWANIE</b>			
Przewody przeznaczone są do zasilania stałych i przenośnych urządzeń elektroenergetycznych pracujących w odkrywkowych, otworowych i podziemnych zakładach górniczych, w polach niemietanowych i metanowych, w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a” „b” lub „c” wybuchu metanu oraz klasy „A” lub „B” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.			
<b>CERTYFIKAT I ATESTY</b>			
Atest EMAG (Sieć Badawacz Łukasiewicz- Instytut Technik Innowacyjnych EMAG).			
<b>INFORMACJE DODATKOWE</b>			
<p>Na życzenie klienta istnieje możliwość:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>zmiana barwy opony</li> </ul> <p>W sprawach dotyczących szczegółowych danych technicznych prosimy o kontakt z naszym Doradcą Technicznym: <a href="mailto:doradztwotechniczne@rogum.com.pl">doradztwotechniczne@rogum.com.pl</a></p>			
<b>NUMER KARTY</b>	97	<b>DATA WYDANIA</b>	06-03-2020

<b>IDENTYFIKACJA ŻYŁ</b>			
<b>Ilość żył w przewodzie</b>	<b>Roboczych</b>	<b>Ochronna</b>	<b>Pomocnicza</b>
3	2 (naturalna, czerwona)	1	-
4	3 (niebieska, naturalna, czerwona)	1	-
5	3 (niebieska, naturalna, czerwona)	1	1 (niebieska)
6	3 (niebieska, naturalna, czerwona)	1	2 (niebieska, naturalna)
7	3 (niebieska, naturalna, czerwona lub wszystkie naturalne)	1	3 (niebieska, naturalna, czerwona)
8	3 (niebieska, naturalna, czerwona lub wszystkie naturalne)	1	4 (naturalna, niebieska, czerwona, brązowa)
10	3 (niebieska, naturalna, czerwona lub wszystkie naturalne)	1	2 (żyły niebieski) 2 (żyły naturalne) 2 (żyły czerwone)
12	3 (niebieska, naturalna, czerwona lub wszystkie naturalne)	1	2 (żyły niebieski) 2 (żyły naturalne) 2 (żyły czerwone) 2 (żyły brązowe)

LICZBA I RODZAJ ŻYŁ			
Całkowita liczba żył w przewodzie	Rodzaj żył		
	Roboczych	Ochronnej	Pomocniczych
n	n	n	n
3	2	1	-
4	3	1	-
5	3	1	1
6	3	1	2
7	3	1	3
8	3	1	4
10	3	1	6
12	3	1	8

BUDOWA					
Liczba żył	Żyły robocze	Żyły ochronne	Żyły pomocnicze	Max średnica przewodu	Orientacyjna masa przewodu
n	mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm	kg/km
3	1	1	-	16,1	210
	1,5	1,5	-	16,7	235
	2,5	2,5	-	18,3	270
	4	4	-	20,4	340
4	1	1	-	16,9	250
	1,5	1,5	-	18,2	275
	2,5	2,5	-	19,4	325
	4	4	-	22,9	410
	6	6	-	23,8	550
5	1	1	1	19,8	350
	1,5	1,5	1,5	20,0	375
	2,5	2,5	2,5	21,4	430
	4	4	4	24,5	575
	6	6	6	28,0	650
	10	10	2,5	32,0	1150
	10	10	4	32,0	1200
	10	10	6	32,0	1235
	10	10	10	27,9	1250
	16	10	2,5	37,2	1525
	16	10	4	37,2	1550
16	10	16	35,0	1600	
6	25	16	4	42,4	2100
	1	1	1	21,2	400
	1,5	1,5	1,5	21,9	430
	2,5	2,5	2,5	23,0	500
	4	4	4	26,5	650



BUDOWA					
Liczba żył	Żyły robocze	Żyły ochronne	Żyły pomocnicze	Max średnica przewodu	Orientacyjna masa przewodu
n	mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm	kg/km
7	1	1	1	22,7	425
	1,5	1,5	1,5	23,5	500
	2,5	2,5	2,5	24,7	575
	4	4	4	28,6	750
	10	10	2,5	39,4	1450
	16	10	2,5	43,6	1500
	16	10	4	43,6	1650
25	16	2,5	46,9	2000	
8	1	1	1	25,2	560
	1,5	1,5	1,5	26,0	600
	2,5	2,5	2,5	28,6	700
	4	4	4	32,0	1000
10	1	1	1	28,4	710
	1,5	1,5	1,5	29,4	750
	2,5	2,5	2,5	31,0	900
	4	4	4	36,2	1150
	35	16	2,5	46,5	2500
12	1	1	1	29,2	800
	1,5	1,5	1,5	30,3	850
	2,5	2,5	2,5	33,7	1020
	4	4	4	37,8	1300

PARAMETRY					
Przekrój znamionowy żyły roboczej	Największa rezystancja żyły w temp. 20 °C	Obciążalność prądowa w temp. otoczenia 25 °C	Indukcyjność jednostkowa	Reaktancja indukcyjna jednostkowa	Jednostkowa pojemność doziemna
mm <sup>2</sup>	Ω/km	A	mH/km	Ω/km	μF/km
1,0	20,0	-	0,40656	0,12766	0,12773
1,5	13,7	28	0,39940	0,12541	0,14358
2,5	8,21	37	0,37329	0,11721	0,17166
4	5,09	50	0,36512	0,11465	0,17681
6	3,39	47	0,33167	0,10414	0,21770
10	1,95	66	0,28615	0,08985	0,20922
16 (7 żył)	1,24	118	0,30641	0,09621	0,28138
16 (5 żył)	1,24	118	0,31785	0,09980	0,24305
25 (7 żył)	0,795	152	0,28092	0,08821	0,34561
25 (5 żył)	0,795	152	0,29110	0,09140	0,29680