

O2nGcekż-G FLEX 0,6/1 kV



Przewody elektroenergetyczne do odbiorników ruchomych i przenośnych. Przewody górnicze ekranowane na napięcie znamionowe 0,6/1 kV	
Zgodność z normami	ZN-FKR-020:2008/A6:2020; PN-EN 60332-1-2:2010/A1:2016-02
BUDOWA	
Żyły robocze, ochronne, pomocnicze	Miedziane wielodrutowe, ocynowane kl.5 wg PN-EN 60228
Izolacja	Materiał polimerowy o właściwościach odpowiadających mieszance ciepłoodpornej typu IEP wg PN-89/E-29100
Powłoka na zespole żył pomocniczych	Materiał polimerowy o właściwościach odpowiadających mieszance ciepłoodpornej typu IEP wg PN-89/E-29100
Ekran na żyłach roboczych i zespole żył pomocniczych	Ekran na każdej żyłce roboczej oraz zespole żył pomocniczych w postaci obwoju z taśmy przewodzącej oraz opłotu z drutów miedzianych, ocynowanych i przędzy z tworzywa sztucznego o gęstości krycia co najmniej 30%
Żyła ochronna	Żyła ochronna nieizolowana, umieszczona symetrycznie względem żył roboczych. W przewodach 4-żyłowych o żyłach roboczych od 16 mm ² do 95 mm ² dopuszcza się rozdzielenie żyły ochronnej na 4 części (3 elementy ułożone pomiędzy żyłami roboczymi, 1 element ułożony centralnie)
Oplot wzmacniający	Oplot wzmacniający z włókien z tworzywa sztucznego (poliestrowe lub aramidowe)
Ośrodek przewodu	Ośrodek przewodów stanowią ekranowane żyły robocze oraz 1, 3 lub 6 żył pomocniczych we wspólnej powłoce i ekranie skrócone na nieizolowanej, ułożonej wzdłużnie lince miedzianej ocynowanej stanowiącej żyłę ochronną, stykającej się z ekranami wszystkich żył na całej długości przewodu.
Opona	Materiał polimerowy odporny na rozprzestrzenianie płomienia, olejoodporny o właściwościach odpowiadających mieszance typu ON4 wg PN-89/E-29100
Barwa opony	Czarna
Identyfikacja żył	Żyły robocze: niebieska, naturalna, czerwona 3 żyły pomocnicze: niebieska, naturalna, czerwona 6 żył pomocniczych: 2 niebieskie, 2 naturalne, 2 czerwone
CHARAKTERYSTYKA	
Napięcie znamionowe U ₀ /U	0,6/1 kV
Napięcie probiercze dla żył roboczych	3,2 kV
Napięcie probiercze dla żył pomocniczych	2 kV
Maksymalna temperatura żył w czasie pracy	+90 °C
Maksymalna temperatura żył w czasie zwarcia	+250 °C
Temperatura otoczenia dla instalacji na stałe	od -40°C do +90°C
Temperatura otoczenia dla instalacji ruchomych	od -25°C do +80°C
Minimalny promień gięcia	Do instalowania na stałe – 3D; do odbiorników ruchomych – 4D
Objaśnienie symboliki przewodu	O2nGcekż-G FLEX - przewód elektroenergetyczny oponowy (O) z żyłami miedzianymi ocynowanymi w izolacji polimerowej ciepłoodpornej (Gc) i oponie polimerowej trudnopalnej dwuwarstwowej (2n) z żyłami ekranowanymi (ekż), górniczy (G). FLEX- przewód o podwyższonej elastyczności

Znakowanie	O2nGceKz-G FLEX 0,6/1kV 3x50+25+3x4 mm ² ROGUM KABLE Sp. z o.o. + identyfikator przewodu + metry + rok produkcji Każdy przewód posiada czytelny i trwały nadruk powtarzający się cyklicznie, wydrukowany lub wytłoczony (w przewodach z żyłami roboczymi od przekroju 25 mm ²) wzdłużnie na oponie zawierający w szczególności: nazwę producenta, typ przewodu, przekrój, ilość żył, napięcie znamionowe, identyfikator, rok produkcji oraz metraż dostarczanego odcinka		
ZASTOSOWANIE			
Przewody przeznaczone są do zasilania stałych i przenośnych urządzeń elektroenergetycznych pracujących w odkrywkowych, otworowych i podziemnych zakładach górniczych, w polach niemetanowych i metanowych, w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a” „b” lub „c” wybuchu metanu oraz klasy „A” lub „B” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego			
CERTYFIKAT I ATESTY			
Atest EMAG (Sieć Badawcza Łukasiewicz- Instytut Technik Innowacyjnych EMAG)			
INFORMACJE DODATKOWE			
Na życzenie klienta istnieje możliwość: • zmiany barwy opony W sprawach dotyczących szczegółowych danych technicznych prosimy o kontakt z naszym Doradcą Technicznym: doradztwotechniczne@rogum.com.pl			
NUMER KARTY	14	DATA WYDANIA	22.03.2023

LICZBA I RODZAJ ŻYŁ			
Całkowita liczba żył w przewodzie	Rodzaj żył		
	Roboczych	Ochronnej	Pomocniczych
n	n	n	n
4	3	1	-
5	3	1	1
7	3	1	3
10	3	1	6
*w przewodach o żyłach roboczych od 25 mm² do 95 mm² żyła ochronna rozdzielona na 4 części (trzy we wnękach między żyłami roboczymi, jedna ułożona centralnie)			

BUDOWA			
Całkowita ilość żył	Ilość i przekroje żył	Maksymalna średnica zewn. przewodu	Orientacyjna masa przewodu
	ż.rob.+ż.ochr.+ż.pom.		
n	n x mm ²	mm	kg/km
4	3x16+10	42,0	1250
	3x25+16*	42,0	1700
	3x35+16*	44,9	2100
	3x50+25*	50,6	2800
	3x70+35*	55,6	3600
	3x95+35*	60,3	3700
5	3x16+16+16	38,0	1850
7	3x16+10+3x2,5	42,8	1500
	3x25+16+3x2,5	43,0	1900
	3x35+16+3x2,5	47,0	2500
	3x50+25+3x4	51,8	3200
	3x70+35+3x4	58,8	4000
10	3x35+16+6x2,5	46,5	2500
	3x50+25+6x2,5	51,8	3300
	3x50+25+6x4	51,8	3400
	3x70+35+6x2,5	56,8	4100
	3x70+35+6x4	56,8	4200
	3x95+35+6x4	64,0	5300
* żyła ochronna rozdzielona na 4 części (trzy we wnękach między żyłami roboczymi, jedna ułożona centralnie)			

PARAMETRY					
Przekrój znamionowy żyły roboczej	Największa rezystancja żyły w temp. 20 °C	Obciążalność prądowa w temp. otoczenia 25 °C	Indukcyjność jednostkowa	Reaktancja indukcyjna jednostkowa	Jednostkowa pojemność doziemna
mm ²	Ω/km	A	mH/km	Ω/km	μF/km
16	1,24	118	0,30641	0,09621	0,28138
25	0,795	152	0,28092	0,08821	0,34561
35	0,565	187	0,27270	0,08563	0,36863
50	0,393	233	0,26521	0,08328	0,41712
70	0,277	288	0,26055	0,08181	0,46348
95	0,210	345	0,26630	0,08362	0,47345