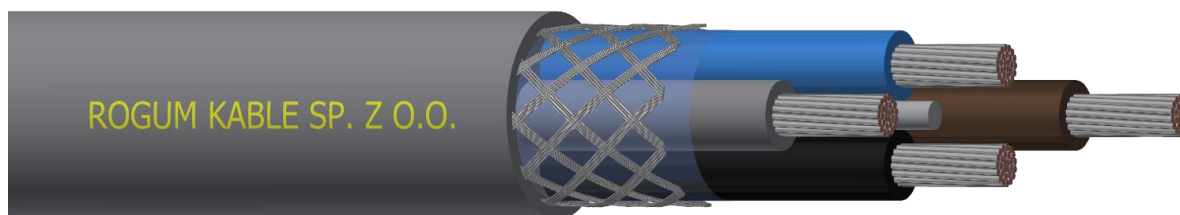


## LIHCH 300/500V ZN-FKR-50264-029:2019



<p><b>lastyczne przewody sterownicze o izolacji i powłoce bezhalogenowej, o niskiej emisji dymów nierozprzestrzeniające płomienia, olejoodporne.</b>  <b>Przewody wielożyłowe ekranowane na napięcie 300/500 V.</b></p>	
<b>Zgodność z normami</b>	ZN-FKR-50264-046:2019
<b>Normy związane:</b>	PN-EN 45545-2+A1:2015-12; PN-EN 60228:2007; PN-EN 50363-5:2010/A1:2010; PN-EN 50363-8:2010/A1:2011; PN-EN 50264-3-2:2008.
<b>BUDOWA</b>	
<b>Żyły</b>	Miedziane wielodrutowe, ocynowane kl.5.
<b>Izolacja</b>	Usieciowane tworzywobezhalogenowe.
<b>Ekran</b>	Ekran w postaci oplotu z drutów miedzianych, ocynowanych umieszczony na ośrodku. Gęstość krycia co najmniej 80%.
<b>Powłoka</b>	Termoplastyczne tworzywo bezhalogenowe.
<b>Barwa powłoki</b>	Szara
<b>Identyfikacja żył</b>	Żyły czarne numerowane lub kolorowe do 5 żył (wg. PN-HD 308 S2:2007)
<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	
<b>Napięcie znamionowe</b>	300/500 V
<b>Napięcie probiercze</b>	2 kV
<b>Zakres temperatur pracy</b>	od - 40 °C do + 90 °C
<b>Minimalna temperatura układania</b>	- 5 °C
<b>Minimalny promień gięcia</b>	do instalowania na stałe – 5D połączenia ruchome – 10D
<b>Przykład oznaczenia przewodu</b>	<b>ROGUM KABLE sp. z o.o. LIHCH 300/500 V 4x1,5 mm<sup>2</sup>ZN-FKR-50264-046:2019ID:2081725</b> Kabel sterowniczy z żyłami miedzianymi wielodrutowymi (Li) o usieciowanej izolacji bezhalogenowej (H) wspólnym ekranie na ośrodku w postaci oplotu z drutów miedzianych ocynowanych (C) i powłoce bezhalogenowej (H).
<b>ZASTOSOWANIE</b>	
Przewody do okablowania obwodów sterowania, sygnalizacji i kontroli w szczególnych warunkach bezpieczeństwa pożarowego.	
<b>CERTYFIKAT I ATESTY</b>	
Certyfikat IK (Instytut Kolejnictwa).	

**INFORMACJE DODATKOWE**

Na życzenie klienta istnieje możliwość:

- zmiana barwy powłoki

W sprawach dotyczących szczegółowych danych technicznych prosimy o kontakt z naszym Doradcą Technicznym: [doradztwotechniczne@rogum.com.pl](mailto:doradztwotechniczne@rogum.com.pl)

**NUMER KARTY**

108

**DATA WYDANIA**

21-08-2019

**BUDOWA**

Ilość i przekrój żył	Max średnica drutów w żyłce	Grubość znamionowa izolacji	Grubość znamionowa powłoki	Max średnica przewodu	Orientacyjna masa przewodu
mm <sup>2</sup>	mm	mm	mm	mm	kg/km
2x1	0,21	0,4	0,6	7,1	60
4x1	0,21	0,4	0,7	8,2	95
7x1	0,21	0,4	0,7	9,6	140
9x1	0,21	0,4	0,8	11,9	230
12x1	0,21	0,4	0,8	12,7	260
19x1	0,21	0,4	1,0	15,4	370
24x1	0,21	0,4	1,0	17,8	460
32x1	0,21	0,4	1,0	19,4	570
37x1	0,21	0,4	1,0	20,1	630
4x1,5	0,26	0,5	0,7	9,4	125
7x1,5	0,26	0,5	0,7	11,3	175
9x1,5	0,26	0,5	1,0	14,2	290
12x1,5	0,26	0,5	1,0	15,2	325
19x1,5	0,26	0,5	1,0	17,9	475
24x1,5	0,26	0,5	1,2	21,2	585
32x1,5	0,26	0,5	1,2	23,2	730
37x1,5	0,26	0,5	1,2	24,0	805
4x2,5	0,26	0,5	0,7	10,8	175
7x2,5	0,26	0,5	0,8	13,0	300
9x2,5	0,26	0,5	1,0	16,3	400
12x2,5	0,26	0,5	1,0	17,5	460
19x2,5	0,26	0,5	1,2	20,8	700
24x2,5	0,26	0,5	1,2	24,1	850

**PARAMETRY**

Przekrój znamionowy żyły roboczej	Największa rezystancja żyły w temp. 20 °C
mm <sup>2</sup>	Ω/km
1	20,0
1,5	13,7
2,5	8,21