



## OnD FLEX 450/750 V



Przewody elektroenergetyczne o izolacji i oponie z elastycznego materiału polimerowego do zasilania odbiorników ruchomych i przenośnych. Przewody dźwigowe o niskiej emisji dymów i nierozprzestrzeniające płomienia na napięcie znamionowe 450/750 V

Zgodność z normami PN-E-90105:1991; PN-E-90100:1991

### BUDOWA

**Żyły robocze, ochronne** Miedziane wielodrutowe, ocynowane kl.5 wg PN-EN 60228

**Izolacja** Materiał polimerowy typu EI7 wg PN-EN 50363-1:2008

**Element nośny** Linka stalowa pokryta materiałem polimerowym

**Ośrodek przewodu** Ośrodek przewodów dwużyłowych stanowi dwie żyły izolowane skręcone razem z dwoma pomocniczymi elementami nośnymi. Ośrodek przewodów powyżej 2 żył stanowi żyły izolowane skręcone wokół głównego elementu nośnego stanowiącego rdzeń przewodu, przy czym ośrodek przewodów o liczbie żył nie przekraczającej 12 ma układ jednowarstwowy, a pozostałych przewodów wielowarstwowy.

**Oplot wzmacniający** Oplot wzmacniający w oponie dwuwarstwowej wykonany z twrzywa sztucznego

**Opona** Materiał polimerowy odporny na rozprzestrzenianie płomienia, olejoodporny o właściwościach odpowiadających mieszance typu SE4 wg PN-E-29100:1989. Opona dwuwarstwowa z oplotem wzmacniającym

**Barwa opony** Czarna

**Identyfikacja żył**  
2-żyłowe : niebieska, brązowa  
3-żyłowe : zielono-żółta, niebieska, brązowa  
4-żyłowe : zielono-żółta, niebieska, czarna, brązowa  
Powyżej 4 żył: żółto-zielona, niebieska, brązowa i pozostałe czarne

### CHARAKTERYSTYKA

**Napięcie znamionowe** 450/750 V

**Napięcie probiercze** 2,5 kV

**Zakres temperatur pracy** od -50 °C do +90 °C

**Minimalna temperatura układania** -40 °C

**Minimalny promień gięcia** Do odbiorników ruchomych – 8D

**Przykład oznaczenia przewodu** **ROGUM KABLE Sp. z o.o. OnD FLEX 450/750 V 12x1,5 mm<sup>2</sup> ID: 2081725 C €**  
Przewód oponowy (O) o żyłach miedzianych ocynowanych oraz o izolacji elastomerowej ciepłoodpornej i oponie elastomerowej trudnopalnej i olejoodpornej (n), do urządzeń dźwigowych (D)

### ZASTOSOWANIE

Do połączeń dźwigów oraz suwnic.

### CERTYFIKAT I ATESTY

Atest EMAG

**INFORMACJE DODATKOWE**

Na życzenie klienta istnieje możliwość:

- zmiana barwy opony
- wykonania przewodu nienormowanego o innych przekrojach

W sprawach dotyczących szczegółowych danych technicznych prosimy o kontakt z naszym Doradcą Technicznym: [doradztwotechniczne@rogum.com.pl](mailto:doradztwotechniczne@rogum.com.pl) tel. 58 682 16 86 w.29

**NUMER KARTY**

54

**DATA WYDANIA**

09-03-2017

**LICZBA I RODZAJ ŻYŁ**

Całkowita liczba żył w przewodzie	Rodzaj żył	
	Roboczych	Ochronnej
n	n	n
2	1	1
4	2	1
6	5	1
9	8	1
12	11	1
16	15	1
19	18	1
24	23	1

**BUDOWA**

Liczba żył	Przekrój żył		Max średnica drutów w żyłce	Grubość znamionowa		Max średnica przewodu	Orientacyjna masa przewodu
	Robocza	Ochronna		Izolacji	Opony		
n	mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	mm	mm	mm	mm	kg/km
2	1	-	0,21	1,0	1,5	11,2	123
	1,5	-	0,26			12,3	140
4	1	1,5	0,21	1,0	1,5	15,4	167
	1,5		0,26			15,6	195
6	1	1,5	0,21	1,0	1,5	15,6	235
	1,5		0,26			16,5	273
9	1	1,5	0,21	1,0	1,5	19,8	305
	1,5		0,26			22,0	357
12	1	1,5	0,21	1,0	1,5	20,7	368
	1,5		0,26			23,2	433
16	1	1,5	0,21	1,0	1,5	22,9	470
	1,5		0,26			25,7	545
19	1	1,5	0,21	1,0	1,8	25,4	533
	1,5		0,26			27,6	633
24	1	1,5	0,21	1,0	2,0	26,0	675
	1,5		0,26			29,0	800



PARAMETRY	
Przekrój znamionowy żyły roboczej	Największa rezystancja żyły w temp. 20 °C
mm <sup>2</sup>	Ω/km
1,0	20,0
1,5	13,7